

Zeit für die Zukunft.

Unabhängig, mobil, umweltbewusst. Sam verbindet die Ansprüche des modernen Menschen und bietet Mobilität für die Welt von heute mit Blick auf morgen. Sam ist ein wendiger Zweiplätzer für den täglichen Nahverkehr – **urban, effizient, nachhaltig.** Für Menschen, die lieber handeln statt reden. Erhältlich hier und jetzt. www.friends-of-sam.com

Elektromobilität – jetzt.

Sam
Los gehts.



S.A.M. Group AG
Bittertenstrasse 15 | CH - 4702 Oensingen | Telefon +41 (0)800 111 118
contact@friends-of-sam.com | friends-of-sam.com



Einsteigen, Schlüssel drehen, Fahrtrichtung wählen. Los gehts.

Sam fährt sich wie ein Kleinwagen mit Automatikgetriebe. Die Sitzhöhe entspricht einem Personenwagen. Dank dem tief liegenden Schwerpunkt und der Sitzanordnung ist das Fahrverhalten sicher, stabil und souverän. Zu Hause oder am Arbeitsplatz wird Sam an eine normale 220-V-Steckdose angeschlossen. Schon nach kurzer Zeit ist er wieder fahrbereit. Und das Beste: Sam macht keinen Lärm und produziert keinerlei Abgase. Mit neugierigen Blicken müssen Sie allerdings rechnen.



CHF 1.20 auf 100 km

wartungsarm =
geringe laufende
Kosten

90 km Reichweite,
90 km/h

unabhängig
vom Benzinpreis

1/10 Bauteile eines
herkömmlichen Autos

Fahrzeug kaufen,
Batterie leasen

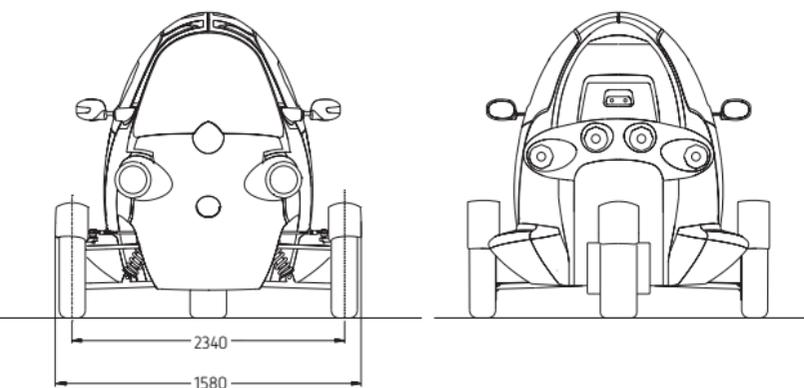
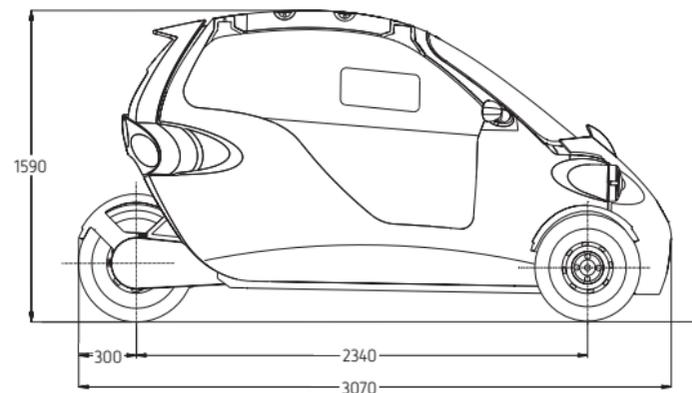
2 Sitze
3 Räder

Radio mit
MP3-Anschluss

Heizung und
Belüftung



Technische Daten



Allgemeine Informationen

Fahrzeugkategorie	L5e, dreirädriges Motorfahrzeug
Anzahl Sitzplätze	2, hintereinander angeordnet
Antrieb	Elektrisch, via Riemen auf Hinterrad
Gewicht leer	390 kg
Gewicht total inkl. Batterie	500 kg
Gewicht max. zulässig	720 kg
Max. Geschwindigkeit	90 km/h
Reichweite je Batterieladung	80 – 100 km
Energieverbrauch	8 kWh / 100 km
Beschleunigung 0 – 50 km/h	7 s
Max. Anfahrneigung	27%
Bremsen	Scheibenbremsen auf allen Rädern
Elektrische Motorbremse	Dyn. Energierückgewinnung 8 – 12%



Materialien

Chassis	Stahl (>90% recyklierbar)
Karosserie	Polyethylen (100% recyklierbar)
Batterie	Lithium (>90% recyklierbar)
Räder vorne	135 / 80 R13
Rad hinten	175 / 70 R14



Batteriesystem

Typ	Lithium Polymer
Kapazität C1	53 Ah
Kapazität Hauptbatterie	7 kWh
Ladezeit	1 Std. 40%, 5 Std. für Vollladung
Gewicht	72 kg
Batteriemanagement	SAM BMS



Motor

Typ	Brushless; Permanentmagnetmotor
Spannung	105 V
Max. Stromstärke	225,8 A RMS @ 105V
Max. Leistung	19,6 kW
Nominale Stromstärke	119 A RMS @ 105V
Nominale Leistung	11,6 kW
Max. Drehmoment	72 Nm
Phasen	3
Übersetzung	1:7,362